

INFORME DE EVALUACION PROCESO DE LIMPIEZA A CONTENEDOR DE 1000 LITROS SCD-20419



CESMEC

SOLICITANTE : ECOPLAS LTDA. ORDEN DE TRABAJO : 531143
ATENCIÓN SR . : CARLOS VALENZUELA FECHA DE EMISIÓN : 02/11/2022
DIRECCIÓN : MEZA BELL Nº 2664 – QUINTA NORMAL– SANTIAGO.

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MAS ADELANTE, CORRESPONDEN A EVALUACION DE ENSAYOS REALIZADOS A PROCESO DE RECICLADO DE CONTENEDOR DE 1000 LITROS.

LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON VÁLIDOS SÓLO PARA LAS MUESTRAS ENSAYADAS LAS CUALES FUERON PROPORCIONADAS POR EL SOLICITANTE.

IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Producto :

Item	Descripción
1	Proceso de reciclado de contenedor de 1000 L con residuos de Monómero metil metacrilato, Extractos vegetales, Esencias, Peróxidos, Ácido fosfórico, Aceites minerales y vegetales, Anticongelante/refrigerante, Nipaguard CG, Nigaguard SCE, Detergentes, Shampoo, Jabón, Cremas de mano, Acondicionador, Sodio éter sulfato alquilo, Micolin ES-270, Texapon N 70, Lauril eter sulfato de sodio, agua oxigenada, agua destilada, alcohol mineral y vegetal, glicerina, Lipopeg 6000, Dehyton DC, Euperlan PK 3000, diluyente sintético, BLUE MAX DIESEL EXHAUST FLUID y adblue urea

CARACTERISTICAS TECNICAS

Norma de certificación : Especificación técnica ECOPLAS LTDA.

- Retiro de contenedor
 - Recepción de contenedor usado
 - Aspirado de residuos de contenido
 - Lavado con agua a 80°C
 - Lavado con agua a 100°C
 - Lavado con agua a 120°C
 - Lavado con agua destilada (*)
 - Aspirado interior
 - Retiro de etiquetas y sello de válvula
 - Sellado de válvula y colocación de tapa superior
 - Almacenaje
- (*) Si el cliente lo requiere

RESULTADOS

ETAPA	ESPECIFICACION	RESULTADOS
Retiro de contenedor	Se retira el contenedor de la empresa generadora	CONFORME
Recepción de contenedor	Se almacena contenedor en patio.	CONFORME
Proceso de lavado a 80°C	Lavado interno y externo del contenedor con agua a alta presión a 80°C por 5 min. Además de retiro y lavado de válvulas y tapas (En el caso de las válvulas solo es posible lavarlas si son desmontables)	CONFORME
Proceso de lavado a 100°C	Lavado interno del contenedor con agua a alta presión a 100°C por 5 min. Al terminar se realiza inspección visual para verificar que no queden residuos visibles.	CONFORME
Proceso de lavado a 120°C	Lavado interno del contenedor con agua a alta presión a 120°C por 5 min. Además se aplica una solución de agua (5L) con disperox al 15% a una proporción de 500ppm, para sanitizar el contenedor.	CONFORME
Retiro de etiquetas adhesivas	Se retiran las etiquetas con ayuda de calor y una espátula para no dañar las placas metálicas que protegen el contenedor.	CONFORME
Aplicación de agua destilada	Aplicación de 5L de agua destilada en el contenedor en el caso que el cliente lo requiera, esto con el fin que no queden residuos de agua cruda en el interior.	CONFORME
Aspirado de agua	Por medio de una aspiradora industrial se elimina el 99,99% de agua que quede dentro del contenedor.	CONFORME
Sellado de válvula y tapado de contenedor	Se sella la válvula por termo fusión (en el caso que haya sido retirada anteriormente se vuelve a instalar) y se tapa el contenedor.	CONFORME
Almacenaje	El producto terminado se traslada hasta sector de embases limpios.	CONFORME



CESMEC

SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

CONCLUSIÓN

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES EFECTUADOS, EL ITEM INDICADO EN EL PRESENTE INFORME CUMPLE CON ESPECIFICACION TECNICA ECOPLAS LTDA. PARA EL PROCESO DE LAVADO DE CONTENEDOR DE 1000L.

OBSERVACIONES

Los resultados obtenidos son válidos sólo para las muestras controladas las cuales fueron proporcionadas por el solicitante.

Al momento de verificar el proceso de lavado, se deja en evidencia que los operarios utilizan elementos de protección dentro de los cuales se mencionan casco, zapatos y botas de agua, estos con certificación nacional. Lentes y protector facial con marcado de certificación ANSI Z87.1. Por último, colete de PVC, protectores auditivos y fonos los cuales cuentan con certificación de origen.

Se adjunta material fotográfico de cada etapa en las siguientes hojas del presente informe.

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

Área Productos Industriales
División Certificación de Productos

MARCO TORO B.
Jefe Depto. Industrial

SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

PROCESO DE LAVADO A 80°C, 100°C Y 120°C



PROCESO DE LAVADO A 80°C, 100°C Y 120°C



APLICACIÓN DE AGUA DESTILADA Y ASPIRADO



SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

SELLADO TAPA Y VÁLVULA DE CONTENEDOR



SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

ALMACENAJE



SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

EPP UTILIZADOS



SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

EPP UTILIZADOS



SCD-20419

FECHA DE EMISION: 02/11/2022

EPP UTILIZADOS

